

ZGODA NA PRZETWARZANIE DANYCH OSOBOWYCH/WIZERUNKU/PUBLIKACJĘ PRAC

Działając, jako opiekun prawny dziecka, na podstawie art. 6 ust. 1 lit. a RODO oraz na podstawie art. 81 ustawy o prawie autorskim i prawach pokrewnych, niniejszym wyrażam zgodę na rozpowszechnianie i wykorzystywanie imienia i nazwiska oraz innych niezbędnych danych osobowych mojego dziecka w formie papierowej i elektronicznej wraz z danymi identyfikacyjnymi, przez Pałac Młodzieży – Pomorskie Centrum Edukacji w Szczecinie w celach promocyjnych, informacyjnych, kulturalnych, edukacyjnych i innych związanych z realizowanym konkursem „Artystyczna podróż po Skandynawii”.

.....
data i podpis opiekuna prawnego niepełnoletniego uczestnika

Niniejszym oświadczam:

1. Zapoznałem(am) się z Regulaminem konkursu „Artystyczna podróż po Skandynawii” organizowanego przez Pałac Młodzieży – Pomorskie Centrum Edukacji w Szczecinie i wyrażam zgodę na:

udział w konkursie mojego dziecka
(imię i nazwisko uczestnika niepełnoletniego)

2. Wyrażam zgodę na przetwarzanie i udostępnianie danych osobowych i publikację prac do celów związanych z przebiegiem konkursu.

3. Dokonuję nieodpłatnego przeniesienia na rzecz Pałacu Młodzieży – Pomorskiego Centrum Edukacji w Szczecinie autorskich praw majątkowych do pracy konkursowej oraz wyrażam nieodpłatnie zgodę na wykorzystywanie w charakterze niekomercyjnym prac autorstwa mojego/ mojego dziecka w wydarzeniach organizowanych przez Pałac Młodzieży – Pomorskie Centrum Edukacji w Szczecinie, w formie publicznego wykonania, wystawienia, wyświetlenia, odtworzenia, a także publicznego udostępnienia i rozpowszechniania pracy w taki sposób, aby każdy mógł mieć do niej dostęp w miejscu i w czasie przez siebie wybranym, w tym publikację prac na stronie internetowej oraz w publikacjach i Facebooku Pałacu Młodzieży.

4. Zapoznałem (am) się z informacjami dotyczącymi przetwarzania danych osobowych w Pałacu Młodzieży, które znajdują się na stronie internetowej pod adresem: palac.szczecin.pl/RODO/.

.....
data i podpis opiekuna prawnego niepełnoletniego uczestnika